

特點

- 低有機揮發物質(VOC)，非常環保無污染性，符合美國空氣清淨標準。
- 可用水稀釋，調整固成分從 70%到 15%，容易使用，容易保存。
- 無毒，無煙，可用水輕鬆清洗其污染物。
- 耐溫達 240°C，符合 UL1446 B 級(130°C)到 S 級(240°C)之絕緣系統。

用途

馬達、變壓器、線圈含浸。

物性

| | |
|----------------------|----------------------------------|
| 顏色： | 深琥珀色 |
| 黏度：@25°C | 1,000~3,000 cps |
| 比重：@25°C | 1.05~1.10 |
| 固成分：1.5g, 3hr, 135°C | 67%~70% |
| 閃火點：ASTM D93 | 52°C *當稀釋到30%或以下時，閃火點高於93.3°C |
| pH 值： | 8~9 |
| 稀釋劑： | 純水(需控制pH值在8~9之間) |
| 硬化時間： | 135°C x 4hrs 或 150°C x 2hrs |
| 保存期限：@25°C,未開封 | 6 個月 |

電氣特性

| | | |
|-------|--------------------------|-------------------------------|
| 絕緣強度： | ASTM D149, 2.1mils, 25°C | |
| | 硬化後 | 3,300 Vpm (130 kV/mm) |
| | 浸水 24 小時 | 3,100 Vpm (122 kV/mm) |
| 絕緣常數： | ASTM D150, 1KHz, @25°C | 4.0 |
| | @100°C | 4.5 |
| | @150°C | 4.8 |
| 消散因素： | ASTM D150, 1KHz, @25°C | 0.01 |
| | @100°C | 0.03 |
| | @150°C | 0.05 |
| 體積電阻： | ASTM D257, @25°C | 3.4 x 10 ¹⁵ ohm-cm |
| | @100°C | 1.5 x 10 ¹² ohm-cm |
| | @150°C | 8.7 x 10 ⁹ ohm-cm |

作業流程

- 將工件預溫到 120°C~134°C。
- 讓工件降溫到 54°C~60°C，再放入含浸槽。
- 含浸工件約 10~15 分，或直到無氣泡為止。
- 將工件滴乾約 10~15 分。
- 將工件用烤箱以 135°C~150°C 烘乾 2~4 小時(須視工件的大小，烤箱效率而定)。

經濟效率

將 1000-70-70 高固成分水性凡立水，以純水適當的稀釋後，在 20 至 30%的樹脂固成分下，此凡立水不僅成本經濟，也呈現出其優異的特性，很適合用於所有類型的電氣設備中，如變壓器、馬達、線圈等等。因其優異的滲透力、可快速滴乾與低溫、短時間的硬化週期等特性，使得您在含浸與烘烤的操作進行會很順利。

1000-70-70加水稀釋比率表

| 固成分百分比 | 每加侖樹脂應加的水 | 加水後可使用之凡立水總體積 |
|--------|-----------|---------------|
| 15 | 3.5 加侖 | 4.5 加侖 |
| 20 | 2.5 加侖 | 3.5 加侖 |
| 30 | 1.5 加侖 | 2.5 加侖 |

- 當固成分在 15%時，買一桶 1000-70-70，則可稀釋成 4.5 桶的可用凡立水，就像是獲得 3.5 桶的免費凡立水一樣。
- 一般來說，大部分的應用是加水稀釋至固成分在 15~30%左右，大約是以凡立水加入 1.5~3.5 倍的水，即可達到良好的操作性與效果，若您的設備需長期在潮濕環境下運作，則建議以 1：1 方式稀釋。

保存

- 開封後：1000-70-70 的 pH 值需控制在 8.0~9.0 之間。隨時與經常地檢查凡立水的黏度與 pH 時，保存就很容易。一旦發現凡立水變濃稠或不透明時，就表示需要立刻調整。藉由加水，黏度通常就可以恢復正常。必要時加入少量的 pH 調整劑(BS-308)，可提高凡立水之 pH 值。
- 開封前：儲存於陰涼低溫處。