GRC 59-36EB
水性環氧樹脂凡立水

特　　點

- 單液型水性環氧樹脂，採低溫硬化，具有良好的儲存穩定性。
- 水分蒸發後形成樹脂膜，可防止滴漏；烘烤過程不易形成積漆，可減少後續清潔工作。
- 含水量超過 50%，硬化過程中不會釋出溶劑蒸氣。
- 可與多數絕緣系統相容，具有良好的耐化學性與耐水性，對濕氣不敏感。

用　　途

主要用於小型馬達定子的含浸絕緣，適用傳統含浸及烘烤製程。

作 業 流 程

- 將工件於 100°C 預熱 30～60 分鐘。
- 將工件冷卻至 60°C 以下。
- 含浸工件至無氣泡冒出。
- 取出工件，滴乾 5～10 分鐘。
- 於 125～135°C 烘烤 1～2 小時。
- 將工件自烤箱取出，冷卻。

硬 化 條 件

- 硬化溫度為 120～135°C。工件實際溫度會明顯落後於烤箱內的空氣溫度，硬化條件須依工件結構、尺寸及烤箱加熱效率而定。
- 一般直徑 10 cm 的定子，建議先以 120°C 烘烤 30～45 分鐘，再以 130°C 烘烤 30～45 分鐘。

保　　存

- 請維持原包裝密封，儲存於 4°C 以上、30°C 以下的乾燥環境，避免陽光直射，保存期限為 6 個月。
- 未依上述條件儲存，可能造成產品性能下降，且無法維持原有保存期限。

傑 地 有 限 公 司
JASDI CHEMICALS CO., LTD.
Website:www.jasdi.com.t
E-mail: jasdikao@ms21.hinet.com.tw

台 北 Taipei :+886-2-26008672
台 中 Taichung
東 莞 Dongguan :+886-4-25685848
上 海 Shanghai

物　　性

外　　觀：			白色液體
黏　　度：	ISO 2431	25°C，塗 4 杯	15～40 秒
密　　度：		25°C	1.04～1.08 g/mL
固 含 量：		1-1-150°C	35～37%
閃 火 點：			>94°C

機械特性 (測試條件：固含量 18%，硬化後)

線圈接著強度：	螺旋線圈	25°C	120 N
		90°C	80 N
		130°C	32 N

電氣特性 (測試條件：硬化後)

體積電阻率：	IEC 60464		1.85×10^{16} Ω·cm
表面電阻率：	IEC 60464		1.85×10^{16} Ω·cm^2
絕緣強度：	IEC 60464		>110 kV/mm
	IEC 60464	浸水 24 小時後	>80 kV/mm

耐潮性及相容性測試

矽 鋼 片：		潮濕狀態測試	通過
軸承相容性：	NSK, 608D	潮濕狀態測試	通過
	HCH, 608D		穩定
	NMB, 608D		穩定