

产品信息

VERNICE HI-THERM BC-359



E317427

通用的烘烤型绝缘漆

耐热等级 180(H)

沉浸 & 烘烤



艾伦塔斯电气绝缘材料（珠海）有限公司

中国广东省珠海市金湾区
南水镇浪屿路5号
519050

电话: +86 756 722 8700
传真: +86 756 771 0416

www.elantas.com

产品描述

VERNICE HI-THERM BC-359是一款通用的烘烤型绝缘漆，特别适合于快速低温烘烤体系(节约能源)，或者短时间高温固化(节约时间)。

该产品与以下电磁线上漆包线漆相容：

- 酰胺酰亚胺
- 聚酰胺
- 聚氨酯-聚酰胺
- 聚乙烯醇缩甲醛
- 聚氨酯
- 环氧
- 聚乙烯醇缩甲醛-聚酰胺
- 聚酰亚胺
- 织物
- 聚酯酰亚胺
- 聚酯

产品优点

- UL 认证 (文件号 OBOR2.E317427和 OBJS2.E317429)
- 良好的粘结强度
- 良好的耐磨和耐化学性
- 良好的耐潮湿性能
- 很好的稳定性

应用领域

- 定子
- 低速电机和中速电机
- 变压器
- 绕组线圈
- 线圈
- 发电机

应用工艺

VERNICE HI-THERM BC-359 适用于普通沉浸和真空压力沉浸(VPI)，可以通过加入25%的Dolph's T-200 稀释剂来调整粘度，以能达到所希望的漆膜厚度。

以下的工艺适用于绝大多数工件开始试用时的普通沉浸：

- 根据工件的电磁线直径和最终漆膜的厚度稀释绝缘漆；
- 在110°C条件下预烘工件；
- 工件冷却到 40 - 50°C；
- 在绝缘漆中浸渍工件10 - 20分钟（至冒泡停止）；
- 取出工件，沥漆10 - 20分钟；
- 将工件放入到烘箱中，并按照下面工艺选择烘烤工艺：
3-4小时@120°C或者1-3小时@135°C或者0.75-2小时@150°C或者0.5-1.5小时@160°C（烘烤时间必须在工件达到烘烤温度后开始计算）

以下工艺仅适用于开始试用时连续沉浸工艺：

- 加入20%的稀释剂；
- 工件预热到50-60°C；
- 沉浸15-30秒；
- 滴漆2-4分钟；
- 将工件放入到烘箱中，并按照上面工艺选择烘烤工艺。

包装

艾伦塔斯目前提供17kg和185kg包装以供使用。

健康 & 安全

请参考该产品的安全数据表（SDS）。

储存&寿命

25°C以下，远离热源，避免阳光直射，原始密封状态下，储存期为12个月。避免受潮！

出厂性能

性能	条件	测试方法	典型值
密度	25°C	ISO 2811 EEIZ-WI/RD 05.002	0.845 - 0.945 g/ml
外观	-	目测	清澈琥珀色
粘度	25°C	ISO 2431 EEIZ-WI/RD 05.004	180 – 340 cps
固含量	1.5-45分钟-150°C	ISO 3251 EEIZ-WI/RD 05.003	39.0-45.0 %
铜带上的固化时间	110 °C	ASTM D-115	30 min
成膜厚度	-	ASTM D-115 EEIZ-WI/RD 05.032	35-50 µm
铜上腐蚀性	-	-	无

电气性能(固化后)

性能	条件	测试方法	典型值
介电强度 25µm的干膜	25°C	ASTM D-115 EEIZ-WI/RD 05.037	>120 kV/mm
	25°C, 浸水24h后		>120 kV/mm

耐热/绝缘等级 UL 1446

电磁线种类	扭绞对	螺旋线圈
MW 24-C	155°C	155°C
MW 28-C	130°C	130°C
MW 35-C	180°C	200°C

此处提供的信息是准确无误的，在于帮助客户决定我们的产品是否适用于其具体应用。但是，该信息不能取代客户为确保艾伦塔斯（珠海）产品安全、有效并完全满足其特定目的所进行的测试，艾伦塔斯（珠海）不对客户任何特定目的的应用做任何适用性或适销性的保证。另外，该处的信息也不得被视为侵犯任何专利权的理由，所有的专利权都被保留。