

UL FILE NO : E87039、E75225

### 特點

- 100%純樹脂且閃火點高，無溶劑揮發所造成之公害問題，亦無著火爆炸危險。
- 硬化後完全填滿變壓器或線圈縫隙，絕緣佳，結構強，導熱優，可降低溫昇及噪音問題。
- 符合 UL1446 B 級(130°C)到 S 級(240°C)所有絕緣系統。

### 基本物性

顏色：	琥珀色
粘度：@25°C	300-1000 cps
硬度：ASTM D2240, @25°C	Shore D 55
固成份：	100%
膠化時間：	135°C x 10-20 分
硬化時間：	135°C x 4hrs 或 150°C x 3hrs
保存期限：@25°C	6 個月

◎硬化時間長短會因零件大小、樹脂膜厚及烤箱效率而有所差異。

### 硬化後物性

絕緣電阻：ASTM D257, @25°C, 1KHz	5.1 x 10 <sup>15</sup> ohm-cm
玻璃轉化溫度：ASTM E831, TMA	38°C
閃火點：ASTM D93	>94°C
熱膨脹系數：ASTM E831, Below Tg	150 Ppm/°C
ASTM E831, Above Tg	250 Ppm/°C
絕緣強度：ASTM D149, @25°C, 0.25 mils	6400 Volt/mil ( 252 kV/mm )
ASTM D149, @25°C, 0.25 mils, 浸水 24 小時	5400 Volt/mil ( 212 kV/mm )
絕緣常數：ASTM D150, @25°C, 1KHz	3.0
消散因素：ASTM D150, @25°C, 1KHz	0.02

### 注意事項及操作說明

- 使用前請詳閱 468-2FC 作業與保存方法。
- 內容物屬於無溶劑反應型樹脂，出廠時即開始反應，會因為環境溫度和存放時間長短進而逐漸增加黏度及稠度，終至硬化。建議儲放於低溫空調環境或是冷藏櫃內，以減緩反應並延長保存期限。
- 若冷藏儲存，需恢復至常溫才可開桶，否則水氣會凝縮入 468-2FC 中，造成品質不良。取出後，若未使用完且長時間不再使用，請再密封放回低溫保存，切忌放置於烘箱或錫爐等高溫熱源旁。

