



Banding Tapes : 預浸樹脂玻璃纖維綁帶

獨一無二玻璃纖維綁帶的原創者 (符合MIL-I-24178)

用途 : 交、直流馬達轉子防止飛脫, 中、大型變壓器鐵心固定

規格 : 厚度 0.015英吋 ~ 0.019英吋 (約0.38mm ~ 0.48mm)

長度 100碼 ~ 2,000碼 (約 91m ~ 1,828m)

型號	寬度(±0.07")(±1.78 mm)	型號	寬度(±0.07")(±1.78 mm)
B-0022	0.187" (約4.75mm)	B-0622	0.750" (約19.05mm)
B-0122	0.125" (約3.18mm)	B-0822	1.000" (約25.4mm)
B-0222	0.250" (約6.35mm)	B-1222	1.500" (約38.1mm)
B-0322	0.375" (約9.53mm)	B-1622	2.000" (約50.8mm)
B-0422	0.500" (約12.7mm)	B-2422	3.000" (約76.2mm)

樹脂含量及耐溫等級 :

Type F	27%	220°C
Type R	32%	155°C
Type G	27%	155°C
Type M	27%	220°C (耐高濕性)

抗拉強度 : (150°C x 5hr硬化後, 離開烤箱立即測)

B-0322-F	810LB/圈	B-0622-R	1,580LB/圈
B-0322-G	790LB/圈	B-0822-F	2,160LB/圈
B-0322-R	790LB/圈	B-0822-G	2,110LB/圈
B-0622-F	1,620LB/圈	B-0822-R	2,110LB/圈
B-0622-G	1,580LB/圈		

極限抗拉強度 : 240,000 PSI (1,654 Mpa)

絕緣強度 : Type F,M 400 Volt/mil (15.8 kV/mm)

Type R,G 300 Volt/mil (11.8 kV/mm)

延伸率 : 2 ~ 3 %

延伸回覆率 : 100%

耐電弧 : > 120秒

硬化條件 : 150°C x 3 - 5hr

樹脂硬化過程體積收縮 : 8%

纖維硬化過程收縮 : 0%

保存條件 : 10°C以下, 1年以上 或 25°C, 6個月

操作注意事項 : 開始捆紮時, 建議每英吋綁帶的預施拉力為400磅, 也可視操作情況給予更高的拉力, 可將第二圈稍微傾斜地放在第一圈上, 以免滑動。然後先填平低凹位置, 平整後接著以1/2重疊來回纏繞, 纏繞方向也儘可能保持與中軸90度角度, 以達到最理想的網綁強度。纏繞到所需圈數後, 可利用平熨斗、烙鐵或是工業用熱風槍, 將最後相接的疊層部份進行加熱熔接, 待冷卻固定後, 再釋放拉力與切斷綁帶。

傑地有限公司

UL MIL 絕緣材料 · 粘膠 · 溫控器材

台北TEL:886-2-26008672 台中TEL:886-4-25685848

東莞TEL:86-769-88188707 上海TEL:86-21-58356975

Home Page: www.jasdi.com.tw

E-mail: jasdikao@ms21.hinet.net