MC62/W363NF

環氧樹脂灌注膠

UL File No. E116643

特　　點

- 低黏度，低收縮，且散熱性好。
- 具良好的電氣及機械性能，RTI 達 155˚C。
- 符合 UL94 V0 及 RoHS 環保規範。
- 本產品不含雙酚 A(bisphenol A)及鹵素(Halogens)。

注 意 事 項

- 使用前，請先將混合用器具、欲灌注基板或模組表面清潔乾淨，以免影響接著力。
- 主劑會有沉澱問題，使用前務必先攪拌均勻後再取用。
- 依重量比(主劑：硬化劑)100：13 之比例分別秤重取用，並充分混合均勻後，再進行灌膠作業。
- 預熱工件或是灌注前對混合的膠料進行真空脫泡，有助於減少氣泡的產生。
- 硬化過程中，請避免每小時溫度變化高於 10˚C。
- 開封後請儘速用完，未用完的材料務必密封保存於陰涼處，避免受潮或陽光直射。

基 本 物 性

		MC62(主劑)		W363NF(硬化劑)
顏　　色 ：		米白,黑色,黃色		透明黃,藍色
黏　　度 ：	ISO 3219,@25°C,	9,000 ~ 13,000 cps		10 ~ 30 cps
比　　重 ：	ASTM D1475,@25°C	1.68 ~ 1.72		0.97 ~ 1.01
重量混合比 ：	(主劑：硬化劑)	100	:	13
體積混合比 ：	(主劑：硬化劑)	100	:	23
保存期限 ：	@25˚C,未開封	1 年		2 年

傑地有限公司
JASDI CHEMICALS CO., LTD.
Website:www.jasdi.com.tw
E-mail: jasdikao@ms21.hinet.com.tw

台北 Taipei :+886-2-26008672
台中 Taichung :+886-4-25685848
東莞 Dongguan :+86-769-88188707
上海 Shanghai :+86-21-58356975

硬化後物性

混合後顏色：		米白,黑色,綠色
混合後黏度：	ISO 3219, @25°C	1,400 ~ 2,200 cps
	@40°C	800 ~ 1,100 cps
混合後比重：	ASTM D792,@25°C	1.61 ~ 1.63
可操作時間：	@25°C,200ml,50mm	25 ~ 35 分鐘
可操作時間：(達2倍混合後黏度)	ISO 3219,@25°C	20 ~ 30 分鐘
	ISO 3219,@40°C	12 ~ 22 分鐘
膠化時間：	@25°C,15ml,6mm	2.5 ~ 3.5 小時
脫模時間：	@25°C,15ml,6mm	8 ~ 10 小時
後硬化：	@60°C	15 小時
硬度：	ASTM D2240,@25°C	Shore D 85 ~ 90
玻璃轉化溫度(Tg)：	ASTM D3418,@24hrTA+15hr60°C	54 ~ 60°C
最高放熱溫度：	@25°C,200ml,50mm	90 ~ 110°C
線性熱膨脹係數：	ASTM E831, @Tg-10°C	35 ~ 45 x 10^{-6} IN/IN/°C
	@Tg+10°C	120 ~ 130 x 10^{-6} IN/IN/°C
吸水率：	ASTM D570, @24 小時常溫	0.4 ~ 0.6%
	@2 小時 100°C	0.9 ~ 1.1%
冷熱衝擊測試：	@-55~180°C,10 個循環	通過
最高建議操作溫度：	IEC 60085	155°C
最大應力率：		1.0 ~ 1.6%
抗張強度：	ASTM D638	56 ~ 63 MN/m^2
斷裂延伸率：	ASTM D638	1.2 ~ 2.2%
彎曲強度：	ASTM D790	69 ~ 77 MN/m^2
彎曲彈性模量：	ASTM D790	6,900 ~ 7,600 MN/m^2
耐燃性：	UL 94,4mm 厚	V–0
熱傳導係數：	ASTM C518	0.85 ~ 0.95 W/mK
絕緣強度：	ASTM D149,@25°C	22 ~ 24 kV/mm
絕緣常數：	ASTM D150,@25°C	3.7 ~ 4.1
消散因素：	ASTM D150,@25°C	20 ~ 30 x 10^{-3}
體積電阻：	ASTM D257,@25°C	2 ~ 10 x 10^{14} ohm-cm