



CP-2000

防蝕塗料

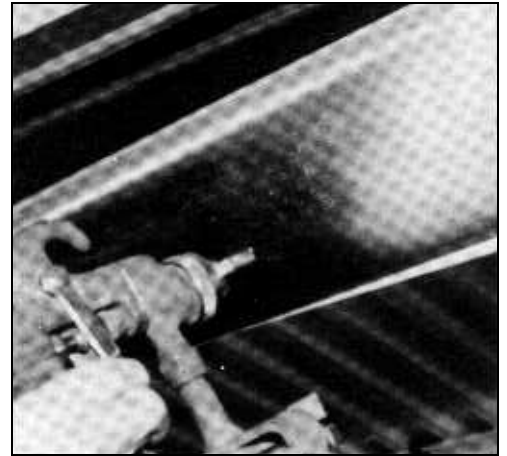
單液、常溫硬化型耐磨耐高溫防蝕、防氧化塗料

用途

金屬，耐火材料，玻璃纖維防蝕、防氧化
PC板防水絕緣保密(防 COPY)

特性

耐	溫	:	204℃
粘	度	:	150-400CPS
固	成	份	: 67%
顏	色	:	黑色
比	重	:	1.05
防	氧	化	性 : 760℃、168小時通過。
鹽	酸	性	: 在鹽酸蒸汽浴 168小時通過。
耐	鹽	霧	試驗 : 100%相對溼度 168小時通過。
耐	溶	劑	性 : 在甲苯蒸汽浴 168小時通過。
耐	硫	酸	性 : 在 93℃, 70%濃硫酸浸 168小時通過。
耐	磨	性	: 按 ASTM C-501, 重量損耗低於 25%。
指	乾	時	間 : 4-6 小時
硬	化	時	間 : 常溫硬化 25℃ x 24 小時 加溫硬化 25℃ x 0.5 小時+121℃ x 1 小時 (高溼度會加速硬化, 低溼度特性佳)。
保	存	期	限 : 1 年 (最佳保存溫度 13-32℃)
塗	佈	面	積 : 以 3-5 條厚度而言, 每加崙可塗佈 380 平方呎。
包	裝	:	10LB/GAL



作業注意事項

1. 噴、刷、浸、滾輪上膠均可。
2. 上膠表面必需乾燥，無油脂，去除斑駁的銹。
3. 光滑表面上膠宜先浸或噴 CPR2000 處理至少 15 分鐘，再用水沖洗掉 CPR2000，並充分乾燥再上 CP2000 膠。
4. 打開 CP2000 攪拌均勻，倒出需要量，其餘再密封好。
5. 上膠作業溫度以 12-25℃ 最佳。
6. 最多上三層膠(約 0.254mm)、第二層及第三層需在膠不黏手但未指乾前上膠，若已完全乾，必須用 600 號砂紙打粗表面後再上膠。
7. 以噴式作業，需注意氣體除溼，壓力控制在 30-35PSI 會得亮面、控制在 20-25PSI 會得低亮面，可以 5%的甲苯來稀釋 CP2000，另以香蕉水清洗器具。
8. CP2000 上面無法再上一般漆，若要再上漆，需以 600 號砂紙磨粗表面後再上漆。
9. 以 PP 保鮮膜，封在蓋子與鐵罐中，防止下次不好開封，及溼氣跑進去會影響保存期限 (倒置保存可防止空氣進入)。
10. 作業場所須通風良好。

傑地有限公司

UL MIL 絕緣材料·粘膠·溫控器材

台北 TEL:886-2-26008672 台中 TEL:886-4-25685848
東莞 TEL:86-769-88188707 上海代理 TEL:86-21-58356975
Home Page: www.jasdi.com.tw
E-mail: jasdikao@ms21.hinet.net