



用 途

可用於電熱，點火器，燈泡，感測器等，需要耐高溫的元件填縫固定與灌注的應用。

物 性

主 成 份 :	矽酸鋯(Zirconium Silicate)
耐 溫 :	1535°C
顏 色 :	米白色
混合比(重量比) : (粉末 : 蒸餾水)	100 : 13-15
可 操 作 時 間 :	1-2 小時
黏 度 :	15,000 cps
密 度 :	1.56 g/cc
酸 鹼 值 (P H) :	2-3
熱 膨 脹 係 數 :	4.9×10^{-6} in/in/°C
體 積 電 阻 : @25°C	10^9 ohm-cm
絕 緣 強 度 : @25°C	125 volts/mil (4.9 kV/mm)
壓 縮 強 度 :	8,000 psi
多 孔 性 :	< 2.0 %
收 縮 率 : @538°C	< 0.3 %
防 潮 性 :	良好
耐 鹼 性 :	良好
耐 酸 性 :	良好
保 存 期 限 :	1年
硬 化 條 件 :	①常溫至少放置 8小時。
(① + ② + ③)	②烘烤93°C x 2-4小時。
	③再以121°C x 3小時。

注 意 事 項

若需更高的防潮性，可用HLB-1代替蒸餾水，但硬化步驟③更改為 232°C x 30-60分硬化。

