

耐高溫膠合劑 A11

(650°C~1760°C)

特 點

AREMCO Ceramabind™耐高溫膠合劑系列屬於無機水性膠合材料,適於與各種基材(如:陶瓷粉末、金屬粉末、石英粉末…等)混合搭配使用。

產品編號	pH值	比重 (g/cc)	黏度 (cps)	固成份 (%)	耐溫 (°C)	特點				
542	2.5	1.47	50	40	1760	屬於酸性蝕刻溶劑,適合與陶瓷粉、玻璃粉搭配使用, 當耐火材料結合劑。				
642	10.7	1.41	370	40	1650	與多數陶瓷粉及金屬粉有高相容性,有良好的潤濕性及				
642A	10.7	1.25	200	25	1650	粘性,硬化後具優異的耐酸性,採高溫硬化可得更好 粘著力及防潮性能。				
643-1	11.0	1.26	60	30	1650	可與多數陶瓷/金屬粉末滲合,適用耐高溫塗料、耐火 及耐化學腐蝕的接著劑。				
643-2	11.5	1.27	30	30	1650	類似於643-1。適用於常溫硬化的薄塗層用途。				
644-A	4.0	1.23	7	30	1650	屬酸性氧化鋁溶劑,可與各種耐燃物粉末滲合,當成陶 瓷纖維板的耐高溫、耐燃塗料。				
644-S	9.0	1.40	35	40	1760	二氧化矽水溶液,粘著力強,可滲合陶瓷細粉當接著劑,具有耐機械衝擊性、耐震性、防潮性。				
830	11.4	1.20	10	25	1093	與多數氧化物及金屬粉末相容性良好的鹼性溶液,適用於高密度接著劑及塗料,可室溫硬化。僅適用於薄層 (<1mil)上膠用途。				
875	2.8	1.36		100	1650	酸性粉末,粘著力強,適合電子灌注或模鑄用途,可室 溫硬化或加溫硬化。				
880	6.5	1.04	480	50	650	耐高溫的有機矽樹脂,耐腐蝕、防潮,可用於密封多孔 的陶瓷。				

注意事項

- 光滑的表面將影響膠料附著力,應進行粗化程序(如:蝕刻、噴砂、氧化處理…等),而多孔表面在塗上混合物前,最好先用對應的膠合劑塗刷一次,以防止孔縫吸掉混合物樹脂。
- 膠合劑與填充料以 4:1~1:1 (重量比)混合均匀,在攪拌時儘量避免空氣介入。粉末狀的材料(875),則建議混合比例為 1:4 (875:填充料)。
- 將粉末緩慢加到膠合劑中,直至達所需的黏度,請視情況或需求抽真空,以減少空氣殘留。
- 硬化方法:
 - **>** 542
 - ① 在室溫下陰乾 1-2 小時,
 - ② 以 93°C 烘烤 1-2 小時,
 - ③ 再以 260°C 烘烤 1-2 小時,
 - ④ 最後以371°C烘烤1小時,以達最好的接著強度與抗濕性。
 - > 642 · 642A · 643-1 · 643-2
 - ① 在室溫下陰乾 1-2 小時,
 - ② 以 93°C 烘烤 2-4 小時,
 - ③ 再以 177°C 烘烤 1-2 小時,
 - ④ 最後以 260°C 烘烤 1 小時。
 - ▶ 830

在室溫下陰乾 1-2 小時,無需加溫硬化。

➤ 644-A \ 644-S

- ① 在室溫下陰乾 2-4 小時,
- ② 若工作環境溫度以 93°C/小時的速度緩慢升溫至工作溫度,則無需加溫硬化。
- ▶ 875
 - ① 在室溫下陰乾1-2小時,
 - ② 以93°C 烘烤 2-4 小時,
 - ③ 再以 121°C 烘烤 2-4 小時。
 - ④ 此材料也可於上膠後,在室溫下放置 16-24 小時,則可不需再加溫硬化。

▶ 880

- ① 在室溫下陰乾 1-2 小時,
- ② 再以 232°C 烘烤 1 小時或是 249°C 烘烤 45 分鐘。
- 此系列材料建議室溫或冷藏保存(@7~35°C)。未開封以室溫保存情況下,保存期限為 6 個月。若開啟後無法一次性使用完畢,請務必確保緊閉瓶蓋,以防揮發。

🥨 傑 地 有 限 公 司

JASDI CHEMICALS CO., LTD. 台北 Taipei: +886-2-2600867 東莞 Dongguan: +86-769-88188707 Website: www.jasdi.com.tw E-mail: jasdikao@ms21.hinet.com.tw

台中 Taichung: +886-4-25685848 上海 Shanghai: +86-21-58356975

AA1912-119

膠合劑與填充料之選用參考

產品編號填充料	542	642/ 642-A	643-1/ 643-2	644-S	644-A	830	875	880
Aluminum	有反應	安定	有反應	安定	有反應	安定	有反應	安定
Aluminum Oxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Aluminum Nitride	有反應	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Boron Nitride	安定	安定	安定	有反應	安定	安定	安定	安定
Brass	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Bronze	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Chromium	有反應	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Cobalt	有反應	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Copper	安定	有反應	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Dolomite	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Inconel	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Indium	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Indium Oxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Invar	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Iron	有反應	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Iron Oxide	有反應	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Magnesium Oxide	有反應	安定	安定	有反應	安定	安定	有反應	安定
Manganese Dioxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Mica	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Molybdenum	有反應	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Mullite	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Neodymium Oxide	有反應	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Nickel	有反應	安定	安定	安定	有反應	安定	有反應	安定
Nichrome	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Silicon Dioxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Silicon	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反應	安定
Silicon Carbide	有反應	安定	安定	有反應	安定	安定	安定	安定
Stainless Steel	有反應	安定	安定	有反應	安定	安定	安定	安定
Tantalum	有反應	安定	安定	有反應	安定	安定	安定	安定
Titanium	有反應	安定	安定	有反應	安定	安定	安定	安定
Titanium Diboride	有反應	有反應	有反應	安定	安定	安定	有反應	安定
Titanium Dioxide	安定	安定	安定	有反應	安定	安定	安定	安定
Zinc	安定	安定	安定	有反應	安定	安定	有反應	安定
Zirconium Carbide	有反應	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Zirconium Diboride	有反應	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Zirconium Oxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Zirconium Silicate	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定