

A-763 缺氧膠

搭配 A-774 催化劑

特 點

● A-763 為單劑型高強度缺氧膠,適用於圓柱型配件組裝。

● 建議可搭配 A-774 催化劑,可縮短硬化時間。

物 性

品 名 / 型 號 : 缺氧膠A-763

 主 要 成 分 :
 甲基丙烯酸

 外 觀 :
 綠色液體

比 重: 1.0~1.2

黏 度:@25°C 1,500~3,500 cps

建議工作溫度: -55~+150°C

建議最大間隙: 0.25mm

初步硬化時間: 未搭配催化劑 15~45分鐘

完全硬化時間: 24小時(75%)

72小時(100%)

熱 膨 脹 係 數 : ASTM D696 80 x 10⁻⁶ K⁻¹

導 熱 係 數: 0.1 W/mK

破 壞 扭 矩 : M10電鍍鐵螺母&螺栓 >35 Nm

鬆 脫 扭 矩: M10電鍍鐵螺母&螺栓 >25 Nm

保 存 期 限: @25°C, 未開封 1年

品 名 型 號: **催化劑A-774**

外 觀: 藍綠色液體

比 重: 0.78 ~ 0.80

黏 度: 2 cps

保 存 期 限: @25°C, 未開封 2年

操作注意事項

● 為免油脂、灰塵或其他物質影響接著力,上膠前請先針對物件表面進行基本清潔後,再進行上膠程序。

- 以噴或刷的方式先將催化劑 A-774 塗在兩個黏合面(若黏合間隙很小,也可只在其中一面上催化劑就好)。若屬多孔的材料,建議可上兩次催化劑後再上缺氧膠。
- ●上完催化劑後,須置於通風良好處待其揮發,直至表面完全乾燥後,再均勻塗上 缺氧膠 A-763,上膠後須立即組裝,且在膠體初步硬化前不要隨意移動,以確保 黏合效果。

🥨 傑 地 有 限 公 司

JASDI CHEMICALS CO., LTD. Website:www.jasdi.com.twE-mail: jasdikao@ms21.hinet.com.tw

台 北 T a i p e i :+886-2-26008672 台 中 Taichung :+886-4-25685848

東 莞 Dongguan :+86-769-88188707

上 海 Shanghai :+86-21-58356975