



A-763 缺氧膠

搭配 A-774 催化劑

特點

- A-763 為單劑型高強度缺氧膠，適用於圓柱型配件組裝。
- 建議可搭配 A-774 催化劑，可縮短硬化時間。

物性

品 名 / 型 號 :	缺氧膠A-763
主 要 成 分 :	甲基丙烯酸
外 觀 :	綠色液體
比 重 :	1.0 ~ 1.2
黏 度 : @25°C	1,500 ~ 3,500 cps
建議工作溫度 :	-55 ~ +150°C
建議最大間隙 :	0.25mm
初步硬化時間 : 未搭配催化劑	15 ~ 45分鐘
完全硬化時間 :	24小時(75%) 72小時(100%)
熱膨脹係數 : ASTM D696	$80 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
導熱係數 :	0.1 W/mK
破壞扭矩 : M10電鍍鐵螺母&螺栓	>35 Nm
鬆脫扭矩 : M10電鍍鐵螺母&螺栓	>25 Nm
保存期限 : @25°C, 未開封	1年
品 名 型 號 :	催化劑A-774
外 觀 :	藍綠色液體
比 重 :	0.78 ~ 0.80
黏 度 :	2 cps
保存期限 : @25°C, 未開封	2年

操作注意事項

- 為免油脂、灰塵或其他物質影響接著力，上膠前請先針對物件表面進行基本清潔後，再進行上膠程序。
- 以噴或刷的方式先將催化劑 A-774 塗在兩個黏合面(若黏合間隙很小，也可只在其其中一面上催化劑就好)。若屬多孔的材料，建議可上兩次催化劑後再上缺氧膠。
- 上完催化劑後，須置於通風良好處待其揮發，直至表面完全乾燥後，再均勻塗上缺氧膠 A-763，上膠後須立即組裝，且在膠體初步硬化前不要隨意移動，以確保黏合效果。

