



FB001

金屬&塑膠接著專用 UV 膠

UL File No. E354546

特 點

- 用於補強排線與接頭的接合，使排線不易因受到彎折而脫落。
- 適用於 ABS/PC/PVC/FPC 等塑膠材質的接著。
- 在紫外光線照射下可快速硬化，硬化後韌性佳，且具高強度，不易被外力破壞。
- 符合 RoHS 規範，並通過 UL94 V-0 認證。

物 性

外觀	霧白色到淡黃色 液狀
黏度	@25°C, S14 50rpm 10,000 ~ 15,000 cps @25°C, S14 5rpm 37,200 ~ 55,800 cps
觸變指數	2.9 ~ 4.5
比重	@25°C 1.23
硬度	@25°C, ASTM D2240-03 Shore D 53 ~ 57 @25°C, ASTM D2240-03 Shore A 77 ~ 87
建議照射波長	310 ~ 365 nm
建議照射強度	>50 mW/cm ²
建議照射能量	1,000 ~ 2,000 mJ/cm ²
耐溫範圍	-20 ~ 80°C
玻璃轉移溫度(Tg)	MDSC 41°C
熱膨脹係數	-10~10°C 50 µm/m/°C 45~80°C 440 µm/m/°C
熱傳導係數	0.15 W/mK
體積電阻	@25°C, 500V 9.81 x 10 ¹⁰ ohm-cm
表面電阻	@25°C, 500V 4.77 x 10 ¹¹ ohm
抗張強度	27 kgf/cm ²
絕緣常數	@30°C, 1Hz 23.35 @30°C, 10Hz 12.7 @30°C, 60Hz 8.647 @30°C, 100Hz 7.928 @30°C, 1KHz 5.905 @30°C, 10KHz 4.66
折射率	nD20 1.4788
延伸率	154%
保存期限	@14~34°C 1年

注 意 事 項

- 上膠前，為免油脂、灰塵或其他物質影響接著力，請先針對物件表面進行基本清潔後，再進行上膠程序。
- 硬化條件易因物件大小、材質、上膠厚度及使用的 UV 燈源的功率及波長等影響，故硬化時間須以實際操作為主。
- 應存放在陰涼的處所，避免與陽光或是紫外光接觸。使用完畢後應儘速蓋上蓋子，杜絕任何的光照，以免影響產品性能。



傑地有限公司

JASDI CHEMICALS CO., LTD.
Website: www.jasdi.com.tw
E-mail: jasdikao@ms21.hinet.com.tw

台北 Taipei :+886-2-26008672
台中 Taichung :+886-4-25685848
東莞 Dongguan :+86-769-88188707
上海 Shanghai :+86-21-58356975

JA2202-497