

A-130 雙液型壓克力接著劑

◆ 產品特色

- 為雙劑壓克力材質接著劑，可常溫硬化。
- 零溶劑配方，具低氣味特點。
- 適用於 PA/PP/PE/TPO 等塑膠材質的接著用途。
- 硬化後，有良好的接著力、熱穩定性、耐化學性及耐水性。
- 符合 RoHS 2.0 規範，且符合國際低鹵規範 (氯<900ppm·溴<900ppm·氯+溴<1500ppm)。

◆ 基本物性

		<u>A-130 A劑</u>	<u>A-130 B劑</u>
外觀：		黃色液狀	淡黃色液狀
黏度：	@25°C, S14 100rpm, cps	2,500 ~ 4,500	9,500 ~ 11,500
觸變指數：		3.5 ~ 4.5	3.5 ~ 4.5
比重：		1.16 ~ 1.31	1.02 ~ 1.12
混合比：	重量比，體積比	10	1
可使用時間：	@25°C, 0.5g	10~15分鐘	
硬化條件：	初步固定	25~33°C x 2~5小時	
	完全硬化	25~33°C x 18~24小時	
硬度：	Shore D	57 ~ 63	
混合後比重：		1.3	
玻璃轉移溫度(Tg)：	MDSC	67°C	
熱膨脹係數：	<Tg	123 μm/m/°C	
	>Tg	176 μm/m/°C	
保存期限：	@2~13°C，未開封	1年(須冷藏)	

◆ 接著強度 (單位：kgf/cm²)

接著材質	接著強度	接著材質	接著強度
PP對黏	50	PC對黏	123
PA對黏	48	PMMA對黏	102
PP+PA	46	PVC對黏	140
PA+玻璃	80	FRP對黏	164
PE對黏	51	PTFE對黏	16
UHMWPE對黏	34	PS對黏	52
LDPE對黏	25	玻璃對黏	62
ABS對黏	121	304不銹鋼對黏	156
TPO對黏	51		

接 著 材 質	接 著 條 件	接 著 強 度
HDPE 對 黏		63
HDPE 對 黏	@70°C, 168小時	56
HDPE 對 黏	@70°C, 浸水168小時	55
HDPE 對 黏	5%鹽水, 168小時	62
HDPE 對 黏	@70°C, 5%鹽水, 168小時	60
HDPE 對 黏	10%氫氧化鈉, 168小時	62
HDPE 對 黏	汽油, 168小時	19
HDPE 對 黏	柴油, 168小時	60
HDPE 對 黏	甲苯, 168小時	2.3
HDPE 對 黏	丙酮, 168小時	6.4
HDPE 對 黏	@-30°C	47
HDPE 對 黏	@25°C	63
HDPE 對 黏	@50°C	42
HDPE 對 黏	@70°C	30
HDPE 對 黏	@85°C	18

◆ 操作注意事項

- 上膠前，為免油脂、灰塵或其他物質影響接著力，請先針對物件表面進行基本清潔後，再進行上膠程序。
- 請捨棄最前段混合的膠料後，以防前段混合不均影響接著情況。
- 混合後的膠料請確保均勻塗佈於欲黏合的表面，以獲得最大接著強度。

◆ 儲存

- 請冷藏保存，並避免陽光直射。
- 未使用完的產品請保持容器緊閉。
- 於室溫(@14°~34°C)回溫 1-2 小時後即可使用，未使用完的產品，請務必當天進行冷藏保存。若於室溫下久置，可能導致特性發生變化。