



K-462

雙劑型環氧樹脂接著劑

特點

- 高黏度、具觸變性、高 TG(166°C)、耐高溫(150°C)。
- 2 : 1 重量混合比，針筒狀包裝，操作容易。
- 可常溫或加溫硬化。
- 硬化後，具良好的耐候、耐化學溶劑及絕緣特性。
- 符合 RoHS 規範。

基本物性

		K-462A	K-462B
顏色：		黑色	灰色
黏度：	@25°C、S14 3rpm、cps	175,000 ~ 285,000	295,000 ~ 465,000
	@25°C、S14 0.3rpm、cps	405,000 ~ 635,000	216.5x10 ⁴ ~ 261.5x10 ⁴
觸變指數：		2.25 ~ 2.27	5.6 ~ 7.2
重量混合比：	(A : B)	2	1
保存期限：	@2~13°C、未開封	8個月	8個月

混合後物性

可使用時間：	@25°C 20分鐘	比熱：	@0°C 4.45 J/g°C
完全硬化時間：	25°C x 5 ~ 7天 或 80°C x 1小時		@25°C 4.61 J/g°C
硬度：	Shore D 87~93		@50°C 4.82 J/g°C
混合後比重：	1.43~1.45		@75°C 4.97 J/g°C
玻璃轉化溫度：	MDSC 166°C		@100°C 5.12 J/g°C
熱膨脹係數：	-10~40°C 42 μm/m°C	吸水率：	@25°C、24小時 0.22%
	160~180°C 126 μm/m°C		@80°C、24小時 1.6%
熱傳導係數：	0.3 W/mK		@97°C、1.5小時 0.65%
熱阻抗係數：	0.01 m ² K/W	重量損失率：	@100°C <0.5%
體積電阻：	5 x 10 ¹⁵ ohm-cm		@150°C <0.5%
表面電阻：	5 x 10 ¹⁴ ohm		@200°C 0.57%
絕緣常數：	100Hz 4.1		@250°C 0.79%
熱裂解溫度：	TGA 10°C 355°C		@300°C 1.27%
			@350°C 4.1%

注意事項

- 上膠前，為免油脂、灰塵或其他物質影響接著力，請先針對物件表面進行基本清潔後，再進行上膠程序。
- 操作時，請儘量均勻的塗佈在接著面上，粘合後，最好能施予適當的壓力，以確保兩接著面能相互貼合。
- 硬化時間可能會因烤箱效能、環境溫度和膠層厚度而有所不同。
- 本產品需冷藏保存(@2~13°C)，請於室溫(@14~34°C)下回溫 1~2 小時，並確認已回溫後，才能開蓋使用(以免影響產品特性)，在室溫放置過久會使產品變異，請儘快使用完畢，無法一次性使用完時，請蓋緊瓶蓋後冷藏保存。



傑地有限公司
 JASDI CHEMICALS CO., LTD.
 台北 Taipei: +886-2-26008672
 東莞 Dongguan: +86-769-88188707

Website: www.jasdi.com.tw
 E-mail: jasdikao@ms21.hinet.com.tw
 台中 Taichung: +886-4-25685848
 上海 Shanghai: +86-21-58356975

JA1912-499