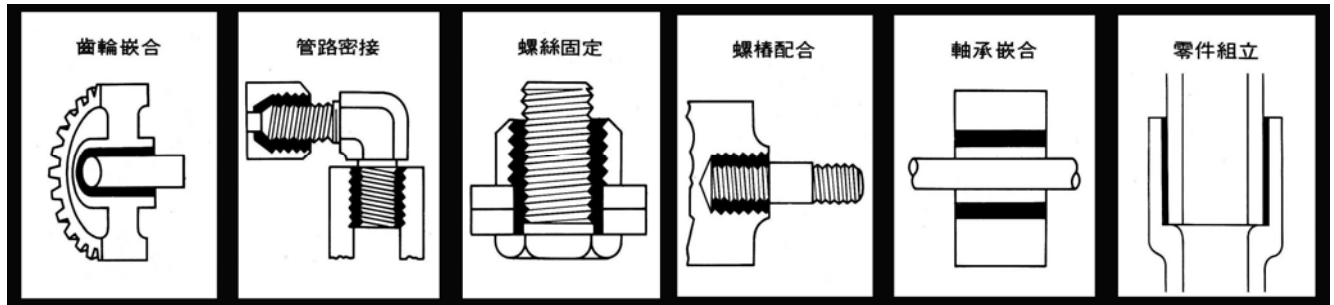




# 200 系列 缺氧膠



- 200 系列缺氧膠屬於厭氧/嫌氣性質接著劑，因隔絕氧氣而逐漸硬化，可用於滲補間隙，使之緊密結合，進而產生高強度之結合效果。並具優良的耐藥品性(耐酸鹼、耐油等)，且耐高低溫(-50°C~150°C)範圍廣。
- 適用於組立公母配合之金屬零件，取代使用插鞘、焊接來固定零件或取代壓入配合，免除公件與母件因公差太大，配合困難或配合不良之情形。
- 可使用於機械之任何配合點，免除機械因不斷轉動或振動而零件鬆動，保持正常運轉和原來之精密度，以減少維修費用。
- 使用於氣體或液體流經之管路、零件的組立位置，可產生絕對而長效之氣密/液密效果。
- 可用於金屬鑄件沙孔之滲補。

## 物 性

	<u>200</u>	<u>201</u>	<u>201-5</u>	<u>202</u>
黏 度 : ±20%、cps	50-100	6,000	8,000	11,000
剪 斷 強 度 : 金屬/金屬、kg/cm <sup>2</sup>	250-300	250-300		250-300
破 壞 力 矩 : kg·cm	270	460		414
脫 出 力 矩 : kg·cm	350	460		414
最 適 合 間 隙 : mm	0.005	0.01		0.02
最 大 間 隙 : mm	0.01	0.15		0.3
初 步 硬 化 時 間 : @25°C		8 ~15 mins		
硬 化 時 間 : @25°C		12 ~24 hrs		

- 200：低粘度，可滲入已裝配好之組件間隙(如螺絲等)，適用於沙孔填補。
- 201/201-5：適用於吻合滑進黏接裝配法(Fit in method)，將零件裝配於心軸上，如齒輪、轉動子、軸承、套管、轉動扇、萬向套接頭或螺絲等。
- 202：黏度較高，適用在巨型螺絲、螺椿或間隙較大之組件上。



**傑地有限公司**  
 JASDI CHEMICALS CO., LTD.  
 台北 Taipei: +886-2-2600867  
 東莞 Dongguan: +86-769-88188707

Website: www.jasdi.com.tw  
 E-mail: jasdikao@ms21.hinet.com.tw  
 台中 Taichung: +886-4-25685848  
 上海 Shanghai: +86-21-58356975