



AD-1146、AD-1147

PU 對 金 屬 接 著 劑

MIL-M-0024041 (B&C)

用 途

專門用於液体 PU 成型過程中對鋁合金、鎂、鐵、鋼、玻璃、玻璃纖維積層品、木材及皮革等材料之高強度接著劑(PRIMER)。

規 格

顏 色： 透明黃(AD-1147-1 為紅色)

稀 釋 劑： CONAP S-1

比 重： 0.9

固 成 份： 24±1%

粘 度： 2000 CPS

保存期限： 1 年

操 作 流 程

①噴砂

②溶劑(MEK 或 MC)清洗

③陰乾

④噴或刷上 AD-1146 或 AD-1147

⑤陰乾 1 小時以上

⑥預熱(80℃ ~ 100℃ 3 小時左右)

⑦灌膠(若未當天灌膠，則需於灌膠日再重覆④、⑤、⑥步驟，

但步驟④只需上薄薄一層 AD-1146 或 AD-1147。)

※步驟①~④必需
在 4 小時內完成。

注 意 事 項

一、AD-1146 或 AD-1147 上膠厚度必需在 0.013mm~0.038mm。

二、AD-1146 或 AD-1147 添加 S-1 之比率：噴→加 150~200%。

刷→加 25%左右。

噴的作業以二次為宜，第一次後需等 30 分再噴第二次。

三、若使用 80℃ 以下硬化的 PU 膠，則宜選用 CONAP AD-6 接著劑。

四、成品儘量避免在 150℃ 以上長期操作以免降低接著力。

五、鑄鐵於噴砂後需再加以 110℃ 加熱 16~24 小時除去石墨殘留物。

六、AD-1146 或 AD-1147 對空氣中的水氣會產生反應，所以儘量避免暴露在空氣中以免縮短保存期限，開罐後再密封前，最好噴氮氣以延長保存期限。

七、若選用 AD-1147-1(紅色)則可明顯分辨上膠情形。

包 裝

1GAL、5GAL

★本公司另供應耐油、耐水、耐磨的各種硬度彈性體樹脂歡迎洽詢。

傑 地 有 限 公 司

UL MIL 絕緣材料·粘膠·溫控器材

台北 TEL:886-2-26008672 台中 TEL:886-4-25685848

東莞 TEL:86-769-88188707 上海代 TEL:86-21-58356975

Home Page: www.jasdi.com.tw

E-mail: jasdikao@ms21.hinet.net