



1603HFR-HS

PCB 及電子零件固定膠

UL File No.E108491

特點

- 符合 UL94V-0。
- 適用於一般基材(金屬、玻璃、塑料、橡膠、木材)的接著。
- 具良好的可使用性，且拉絲現象少。
- 廣泛應用於電器、音響及光學等電子零組件固定、絕緣、密封、防震等用途。

基本物性

主成份	:	氯丁二烯樹脂
顏色	:	淡黃色
黏度	:	@25°C 38,000 ~ 42,000cps
固成分	:	42 ~ 46%
比重	:	1.00 ~ 1.04
表乾時間	:	@20~25°C、0.1mm 2 ~ 4 分鐘
保存時間	:	@20~25°C、未開封 9 個月

其他數據資料

● 表面電阻

	250 小時後	500 小時後	1000 小時後
20°C	5×10^{14}	5×10^{14}	5×10^{14}
80°C	7×10^{14}	7×10^{14}	9×10^{14}
90°C	7×10^{14}	7×10^{14}	8×10^{14}
100°C	7×10^{14}	9×10^{14}	3×10^{11}
110°C	1×10^{14}	5×10^{12}	3×10^8

單位：ohm 測試條件：JIS K6911、500V DC

● 硬度

20°C						70°C	
10 天	30 天	6 個月	1 年	3 年	7 年	5 天	10 天
70	76	82	89	90	90	89	90

硬度：Shore A 測試條件：JIS K6301



傑地有限公司
JASDI CHEMICALS CO., LTD.
台北 Taipei: +886-2-2600867
東莞 Dongguan: +86-769-88188707

Website: www.jasdi.com.tw
E-mail: jasdikao@ms21.hinet.com.tw
台中 Taichung: +886-4-25685848
上海 Shanghai: +86-21-58356975

JA1912-397

● 剝離強度

測試條件：

於 25°C 敞開 48 小時後測定 剝離角度：180

粘接材質：鋼/帆布 剝離速度：50mm/min

➤ 應用後，隨時間推移，剝離強度的變化

	2 天	10 天	1 個月	3 個月	6 個月	1 年	2 年	3 年	5 年	7 年
室內	9.6	11.3	11.5	11.6	11.8	11.8	11.6	11.6	11.3	10.8
室外	9.8	10.5	10.0	10.0	9.5 Δ	9.2 Δ	8.6 \times	8.4 \times	8.2 \times	8.0 \times

單位：Kg/in

備註： Δ 一部份帆布摧毀、 \times 帆布摧毀

➤ 在不同溫度時的粘接強度

溫度 (°C)	-40	-20	0	20	40	60	80	100
剝離強度 (Kg/in)	11.2	12.5	11.1	9.6	7.0	5.4	3.3	2.7

操作注意事項

- 表面前處理：以適當清潔劑(如 IPA)，去除表面水氣、油脂、灰塵等雜質。
- 可用刷子或刮刀均勻塗刷膠料至粘貼面，等待約 2-3 分鐘後加壓接著。
- 由於 1603HFR-HS 含有溶劑，大面積粘貼使用時，可在塗膠後略為陰乾三到五分鐘再粘貼。做為固定膠使用或需較厚膠層時，可先將分裝好的點膠瓶打開三到五分鐘，讓溶劑一定程度的揮發(時間須依據環境的溫度和通風程度而定)，以得到較高的施膠黏度。
- 清洗器具、稀釋時可用 T-6600 溶劑。清洗時務必遠離火源，並在通風處作業，不使用時必須蓋上罐蓋。