

UL File No. E100866、E333984、E87039

特點

- 耐燃性符合 UL94 V-0。
- 低放熱，低收縮，散熱性良好。
- 收縮小，不會拉壞細線路及 Core，對電感（L 值）影響極小。
- 不垂流，適合點膠密封、保密要求、直接塗抹或浸塗作業。
- 操作時間長，適合手工操作或是大量使用。

基本物性

		<u>主劑(B 劑)</u>	<u>硬化劑(A 劑)</u>
顏色	:	黑色	琥珀色
黏度	: @25°C	200,000-270,000 cps	20-50 cps
比重	: @25°C	1.62-1.67	0.93-0.98
閃火點	: (ASTM D93)	>94°C	90°C
重量混合比	: (主劑：硬化劑)	100	: 15
體積混合比	: (主劑：硬化劑)	100	: 25

混合後物性

混合後黏度	: @25°C (ASTM D2196)	25,000-35,000 cps (搖變性、糊狀)
可操作時間	: @25°C	150 分鐘
膠化時間	: @25°C、150 克	400 - 500 分鐘
硬化條件	:	25°C x 24 小時 或 80°C x 4 小時 (硬化後放置 7 天到達完整物性)

傑地有限公司

UL MIL 絕緣材料·粘膠·溫控器材

台北TEL:886-2-26008672 台中TEL:886-4-25685848
東莞TEL:86-769-88188707 上海TEL:86-21-58356975
Home Page: www.jasdi.com.tw
E-mail: jasdikao@ms21.hinet.net

機械特性

(樣品放置室溫 7天後，到達完整物性)

耐燃性	: UL 94、2.9mm 厚	V-0
硬度	:	Shore D 75-85
抗張強度	: (ASTM D229)	5,650 psi (39 MPa)
斷裂延伸率	: (ASTM D229)	5 %
彎曲強度	: (ASTM D790)	5,950 psi (41 MPa)
玻璃轉化溫度(Tg)	: DSC	48 – 53 °C
熱膨脹係數	: Tg 前	4×10^{-5} IN/IN/°C
	: Tg 後	1.95×10^{-4} IN/IN/°C
熱傳導係數	:	0.5 – 0.6 W/mK (0.29 – 0.35 BTU/Hr/FT ² /FT/°F)
吸水率	: @25°C、浸水 168 小時	0.4 %
重量損失率	: @135°C、浸水 168 小時	0.5 %

電氣特性

絕緣強度	: (ASTM D149)、125mils 剛硬化後	510 Vpm (20 kV/mm)
	: 浸水 24 小時	480 Vpm (19 kV/mm)
絕緣常數	: @25°C、1KHz	4.2
消散因素	: @25°C、1KHz	0.03
體積電阻	: @25°C (ASTM D257)	1.5×10^{14} ohm-cm

注意事項

- 471-5LLHV 產品設計硬化速度較為緩慢，以便使用於電子零件或電氣元件，產生較小的應力變化。
- 如果需要快速生產，可利用烘烤加速樹脂硬化(建議不超過 80°C)。
- 如欲以高溫烘烤硬化，對於塗層厚度較厚、或較敏感元件固定等應用時，請先於室溫靜置數小時。待樹脂膠化後，再放入烘箱烘烤，以期得到較好的表面，以及較小的應力變化。